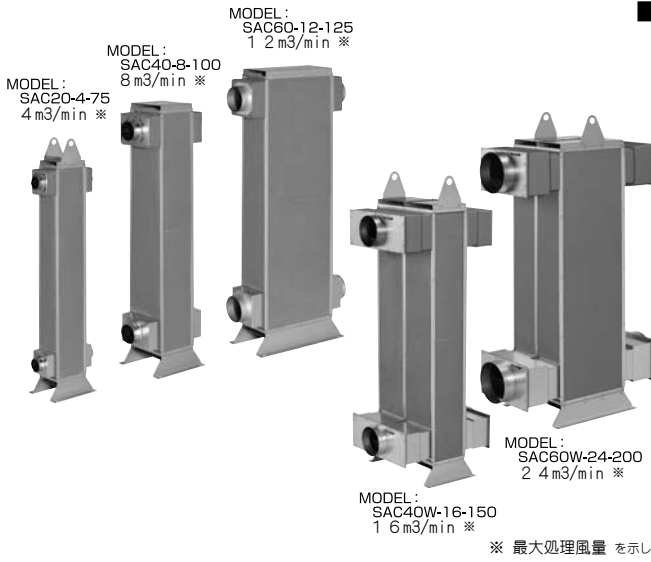


T.S.K 熱交換器

“排気熱に爆発性溶剤、多くの水蒸気が含まれているので熱風循環ができない”
 “もう少し熱容量をアップしたい”などの問題を解決します。

電気、蒸気、ガス、灯油を熱源とする加熱、燃焼、乾燥設備などから排気される空気より“熱のみ”回収し、様々な熱源に再利用できます。電気代の削減、省エネ、CO₂削減、作業環境の改善に貢献します!!



■特長

▶実演動画 ホームページでは、構造や仕様に関して【実演動画】にて解説を行っております。

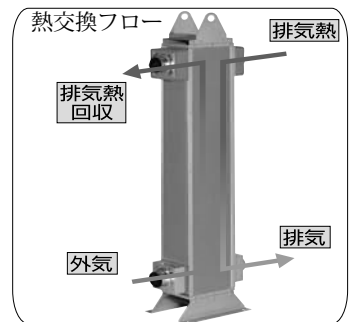
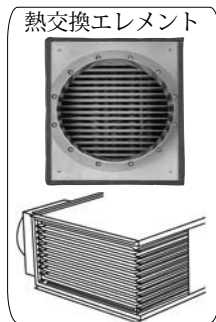
- 用途や設定温度に応じた2種類の熱交換エレメントを設定
 - ステンレスタイプ (SASシリーズ)
 - …耐熱性が高い。耐食性が高い。
 - …最高使用温度200℃、平均熱回収率約50%
 - 銅タイプ (SACシリーズ)
 - …熱伝導性が高い。殺菌効果*がある。
 - …最高使用温度180℃、平均熱回収率約60%
 - *銅に取りついた菌は、運転停止時4時間後には死滅します。(米国立衛生研究所発表)
- 据付場所を選ばない(縦置き・横置きが可能)、軽量
- 圧力損失が低く、専用送風機の追加が必要なし
- 処理風量に応じた5種類のサイズを設定
- 配管・ダクト接続が容易(φ75, φ100, φ125, φ150, φ200)
- 対向式熱交換器は、排気と給気が接触しない構造のため、熱交換器に送られた多量的水分や湿気、空気中の不純物とは分離され、再利用される空気はクリーンなものとなります。

* 最大処理風量を示します。

T.S.K 熱交換器 高温型 HEX-HJ

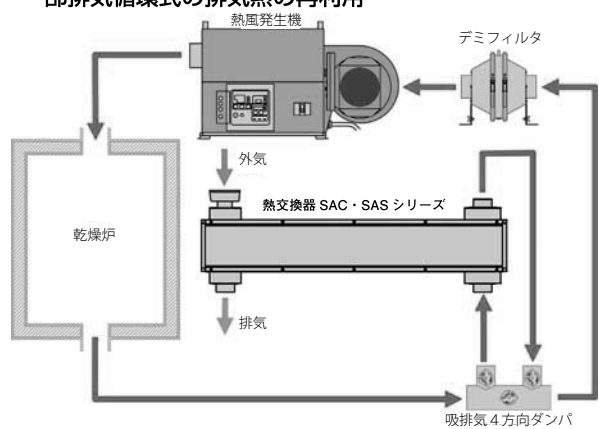


- ◆最高使用温度：500℃
- ◆平均熱回収率：約35%
- ◆最大処理風量：1.5 Nm³/min
- ◆配管接続口径：φ75
- ◆本体概算質量：2.5kg

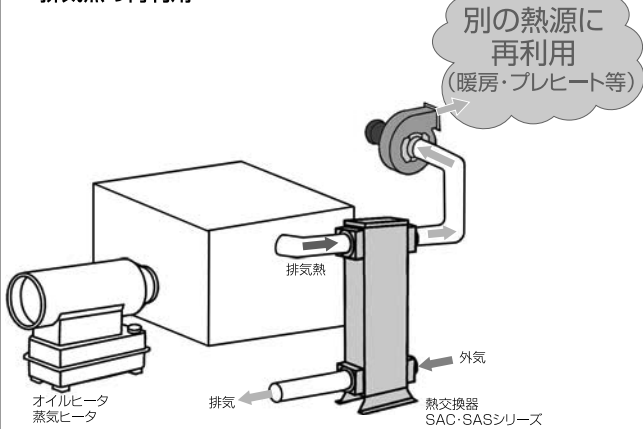


用 途 例

●有機溶剤や水分の乾燥において、希釈を必要とする一部排気循環式の排気熱の再利用



●オイルヒータ、蒸気ヒータ等の不純物な多量的水分を含む排気熱の再利用



豊富な販売実績と技術を、お客様の要望を満たすようにコンサルタントを提供します(無料)

お客様のニーズにすばやく対応!!

MADE IN JAPAN

製造 株式会社 関西電熱
販売元

本社：TEL06-6785-6001 〒577-8566 大阪府東大阪市高井田西5丁目4番18号
 東京支社：TEL03-5710-2001 〒144-0035 東京都大田区南蒲田2丁目4番4号

<http://www.kansaidennetsu.co.jp>