

電気ヒータで余裕の1250°Cの熱風を実現！ 大容量120kWまで **標準品** でラインナップ！

〈専用制御盤の特徴〉

僅かな消費電力にもかかわらず
最高温度へ短時間で昇温可能な
予熱(ホットスタート)運転搭載
例:12分で1000°Cに到達

〈DHXシリーズの特徴〉

独自設計の碍子でコンパクト
冷却運転なしで安全に停止可能
最高500°C循環可能で省エネ

1250°Cの威力
ご覧ください。



超高温1250°Cタイプ
DHX10-4L
ヒータ容量：160kW

超高温999°Cタイプ
DHX10-2L
ヒータ容量：80kW

超高温700°Cタイプ
DHX01-4L
ヒータ容量：96kW

※別置きの専用制御盤は、別売りとなります。

超高温(最高1250°C) & クリーンな熱風 による 用途実績例 と 処理温度

- | | | |
|--------------------------------|---|--------|
| ○ 高炉で製鉄時、コークスの代替として水素を加熱 | … | 1200°C |
| ○ アンモニアガスから水素製造時の加熱 | … | 1000°C |
| ○ ダイオキシングスを含んだ排ガスの加熱燃焼 | … | 1000°C |
| ○ 鋼管プレス前の加熱 | … | 1000°C |
| ○ CO ₂ ガスの加熱反応除去の熱源 | … | 900°C |
| ○ 電池用電極部品のアニール | … | 800°C |
| ○ 樹脂製粉体の表面性質変化 | … | 800°C |
| ○ メタンガスを含んだ混合ガスの高温分解の熱源 | … | 800°C |
| ○ 金型溶接前の加熱 | … | 800°C |
| ○ 板硝子表面の高温加熱 | … | 800°C |
| ○ セラミック部品の耐久テスト | … | 800°C |
| ○ アルミ溶解炉のインゴット予熱 | … | 700°C |
| ○ 陶磁器の焼成 | … | 700°C |
| ○ セラミックコーティングの焼付 | … | 700°C |
| ○ 熱間圧延前のスラブ加熱 | … | 700°C |
| ○ ガラス素材の焼付 | … | 700°C |