

余裕の
1250°C

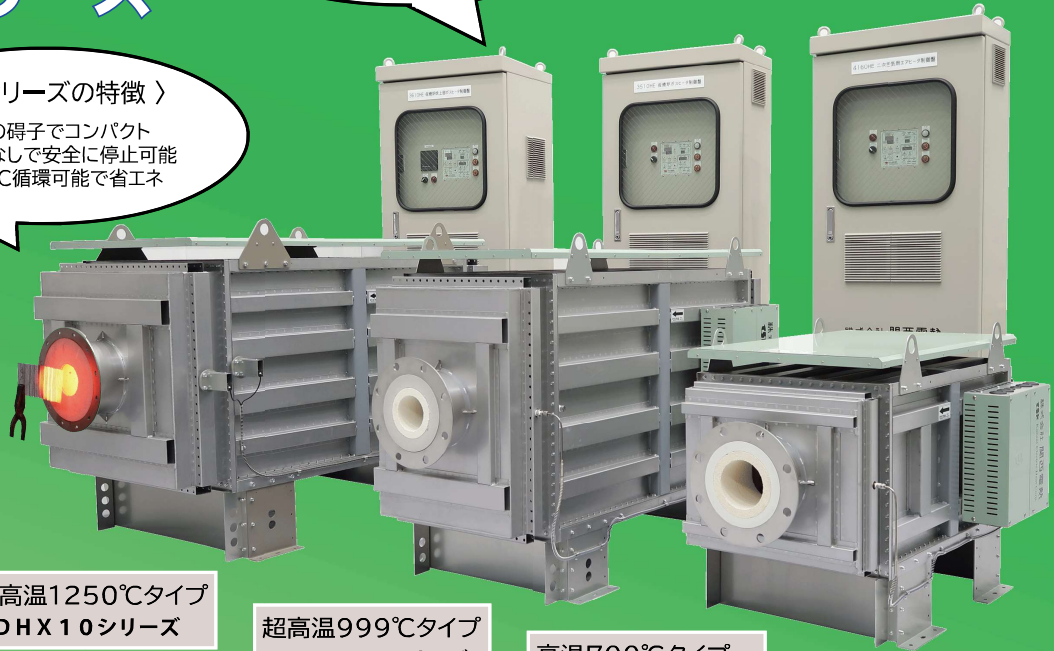
DHXシリーズ

〈専用制御盤の特徴〉

僅かな消費電力にもかかわらず
最高温度へ短時間で昇温可能な
予熱(ホットスタート)運転搭載
例:12分で1000°Cに到達

〈DHXシリーズの特徴〉

独自設計の碍子でコンパクト
冷却運転なしで安全に停止可能
最高500°C循環可能で省エネ



超高温1250°Cタイプ
DHX10シリーズ

超高温999°Cタイプ
DHX10シリーズ

高温700°Cタイプ
DHX01シリーズ

※別置きの専用制御盤は、別売りとなります。

余裕の
1000°C

SH81-10



超高温1000°Cタイプ
SH81-10

電源：単相200V
ヒータ容量：10kW

※別置きの専用制御盤は、別売りとなります。

超高温(最高1250°C)&クリーンな熱風 による 用途実績例 と 処理温度

- 高炉で製鉄時、コークスの代替として水素を加熱 ... 1200°C
- アンモニアガスから水素製造時の加熱 ... 1000°C
- ダイオキシンガスを含んだ排ガスの加熱燃焼 ... 1000°C
- 鋼管プレス前の加熱 ... 1000°C
- CO₂ガスの加熱反応除去の熱源 ... 900°C
- 電池用電極部品のアニール ... 800°C
- 樹脂製粉体の表面性質変化 ... 800°C
- メタンガスを含んだ混合ガス的高温分解の熱源 ... 800°C
- 金型溶接前の加熱 ... 800°C
- 板硝子表面の高温加熱 ... 800°C
- セラミック部品の耐久テスト ... 800°C
- アルミ溶解炉のインゴット予熱 ... 700°C
- 陶磁器の焼成 ... 700°C
- セラミックコーティングの焼付 ... 700°C
- 熱間圧延前のスラブ加熱 ... 700°C
- ガラス素材の焼付 ... 700°C

熱風1250°Cの威力を
是非ご覧ください!



パンチングプレートを
瞬時に加熱できる超高温熱風

お客様のニーズにすばやく対応!!

MADE IN JAPAN

製造 株式会社 関西電熱
販売元

本社：TEL06-6785-6001 〒577-8566 大阪府東大阪市高井田西5丁目4番18号
東京支社：TEL03-5710-2001 〒144-0035 東京都大田区南蒲田2丁目4番4号

<http://www.kansaidennetsu.co.jp>