

熱交換器

あなたの工場では、排気熱をそのまま捨ててはいませんか？
 “排気熱に爆発性溶剤、多くの水蒸気が含まれているので熱風循環できない”
 “もう少し熱容量をアップしたい”などの問題を解決します。



電気代・コスト削減！
 作業環境の改善に貢献！
 CO₂ 排出量の削減！
 環境負荷の低減！

処理熱量(送風量)に応じた全5機種をラインナップ

- 特長 …用途や設定温度に応じた2種類の熱交換エレメントを設定
- ・ステンレスタイプ
 - …耐熱性が高い。耐食性が高い。
 - …最高使用温度 **200℃**
 - 平均熱回収率 **約60%**
 - ・銅タイプ
 - …熱伝導性が高い。殺菌効果※がある。
 - …最高使用温度 **180℃**
 - 平均熱回収率 **約70%**
- ※ 銅に取りついた菌は、運転停止時4時間後には死滅します。(米国立衛生研究所発表)

カクハン扇 炉内サーキュレータ

あらゆる熱源の炉体に取り付けが可能。
 炉内強制攪拌による熱対流の発生により
 炉内温度分布、乾燥効率、加熱効率が向上！

カクハン扇

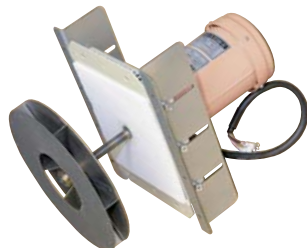
処理熱量(送風量)に応じた全4機種をラインナップ



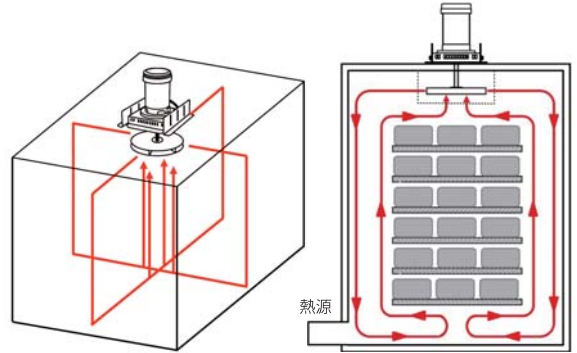
MODEL: YK250

炉内サーキュレータ

処理熱量(送風量)に応じた全2機種をラインナップ



MODEL: ST250-01



耐熱電動送風機

最高吸入温度 **500℃ / 260℃**

高温電気炉や焼鈍炉の熱風循環用
 高温排気や高温試験の送風源
 乾燥炉の風量改善用送風機 に最適です！

YU-HMシリーズ MAX. **500℃**

処理熱量(送風量)に応じた全4機種をラインナップ



MODEL: YU-400HM

YUシリーズ MAX. **260℃**

処理熱量(送風量)に応じた全6機種をラインナップ



MODEL: YU-400

送風機断熱カバーはオプション品です。

使用例

