

コスト
ダウン

しないと・・・

CO₂
削減

節電

しないと・・・

答えは裏面

「コスト」STAY
問題点を積み...

コストダウン

節電

CO₂削減

ムダを削減

電気料金 値上げ
材料費・人件費UP

コストUP

上昇し続けるランニングコスト

高温スチーム
洗浄の排気熱

灯油熱源や燃焼器の排気熱

ボイラの排ガス

熱風発生機(一方通行仕様)が
熱源の、塗装炉や溶剤乾燥炉
などの排気熱

そだ!
この手があった!

もったいない
捨てる排気熱

せめて、工場内の排気している
熱エネルギーが再利用できれば...

T.S.K 熱交換器で解決!

クリーンな熱エネルギー

- 工場内の暖房に再利用でコストダウン
- 保温炉・乾燥炉の熱源に再利用で節電
- 一方通行仕様(外気吸入)の熱風発生機を熱風循環仕様への省エネ運転に改善

- 既設の排気熱配管に接続するだけで節電!
- コンパクト・簡単設置・電源一切不要!
- 捨てる排気熱を**平均70%の熱回収(最大※)**でクリーン熱エネルギーとして再利用!

カタログ性能曲線参照

実現!

コストダウン

節電

CO₂削減

捨てる排気熱
接続するだけ!

MODEL: NSAC20-4-75
・処理風量: 4m³/min
・概略寸法: 227×377×H1364

エレメント仕様は銅とSUSの各5機種をご用意
(処理風量 4~24m³/min)

耐熱温度
銅: 180 SUS: 200

本体外側に断熱処理
ドレンバルブを標準装備

従来の排気ラインへ接続

(送風源別途必要)
常温外気を取り入れるのみ!

平均70%の熱回収!!

ホームページにもアクセス!
関西電熱

詳細はコチラ
デモ機もご用意しています