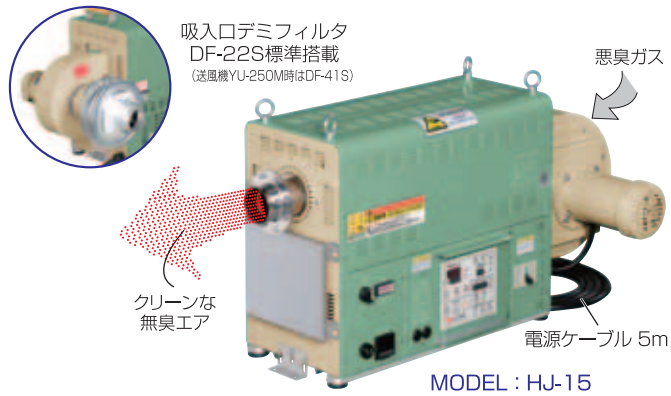


# 白金触媒酸化式 脱臭装置 HJ-15 (電気式熱風発生機+白金触媒 組込型)

## ■特長

- 脱臭装置HJ-15は、白金ハニカム触媒を採用しているため半永久的な使用も可能です。
- 30年以上の製造販売実績と経験から、優れた耐久性と高い浄化・脱臭能力を発揮できます(触媒寿命5年以上継続実績あり)。
- 直接燃焼法と比べて大きさは1/10であり、処理温度は1/2以下(300℃程度)となるため、高い安全性を得ることができ、非常に経済的です。
- 酸化反応温度(触媒出口温度)が高くなると(500℃以上)、ヒータ回路は自動的にOFFになります。さらに550℃で警報ブザーが作動し、内蔵の外部出力用サービス端子より接点出力します(N.O接点)。
- 白金触媒を熱風発生機内部に組み込んでいるため、非常にコンパクト、かつ軽量です。省スペースで設置が容易であり、装置の移動も簡単におこなえます。



## 脱臭可能な物質例

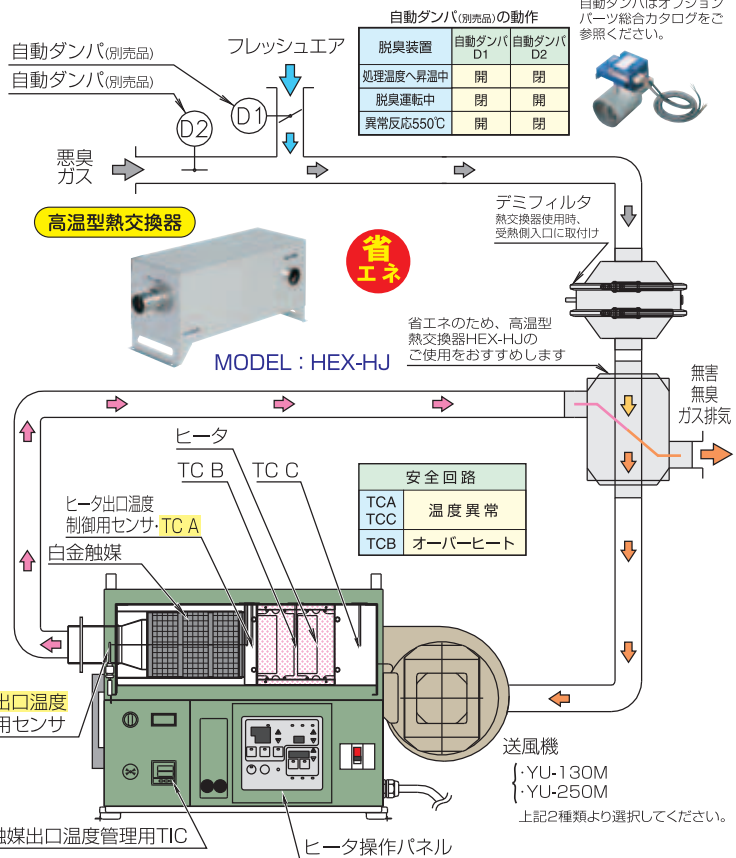
トルエン、スチレン、m-キシレン、メチルエチルケトン、トリエチルアミン、エチルアルコール、ホルムアルデヒド、アンモニア、メチルアルコール、酢酸エチルなどのVOCガス(揮発性有機化合物)や一酸化炭素、その他悪臭ガス

- ※触媒毒が含まれている場合、脱臭能力が著しく低下します。触媒毒の種類に応じた前処理が必要です。
- ※処理温度や酸化反応温度は、悪臭ガス濃度により異なります。詳しくはTSK脱臭装置HJ-15取扱説明書をお読みください。

## 脱臭実施例

使用触媒：白金ハニカム型触媒  
SV=45000hr<sup>-1</sup>  
ガス検知法—水素炎イオン化検出法(FID方式)

対象物質	熱風温度 TCA(℃)	処理前濃度 (ppm)	浄化率
トルエン	250	540	99%以上
スチレン	270	300	98%以上
m-キシレン	300	530	98%以上
メチルエチルケトン	260	640	99%以上
アンモニア	270	850	99%以上
エチルアルコール	260	1000	99%以上
メチルアルコール	150	50	99%以上
酢酸エチル	300	580	99%以上
酢酸	270	100	99%以上
ホルムアルデヒド	140	800	99%以上
グリタルアルデヒド	260	300	99%以上
トリエチルアミン	260	1200	98%以上
一酸化炭素	150	1000	99%以上



- 脱臭実施例に記載している対象物質は一例です。記載されていない対象物質については、別途お問い合わせください。
- 脱臭実施例の記載内容は水分、ゴミなどを含む触媒毒を除いた純物質での評価ですので、理想状態における触媒性能を示しております。

## 白金触媒酸化式 脱臭装置

型式	HJ-15 標準品	
品番	3200-8.5C-013YA-LB-HJ	3200-8.5C-025Y-LB-HJ
電源	3相200V・220V / 200V・220V 50/60Hz	
ヒータ容量	8.5KW	
処理温度	300℃~350℃(推奨温度)	
吐出口・吸入口の口径	φ75mm/パイプ	φ75mm/パイプ・φ100mm/パイプ
処理風量	1.5Nm <sup>3</sup> /min (SV45000hr <sup>-1</sup> )	
最大静圧	1.2kPa	1.52kPa
送風機吸入気体温度	0℃~+230℃以下	
送風機型式・電動機の容量	YU-130M・130W	YU-250M・250W
吸入口デミフィルタ	DF-22S	DF-41S
本体概算質量	43kg±5%	54kg±5%
現金販売価格(税抜)	¥759,000	¥799,000
オプション	・方向変更 LF 型 ・ヒータ容量変更 ~ 7.5KW	・方向変更 LF 型 ・ヒータ容量変更 ~ 7.5KW
標準仕様	●据え付け・風雨にさらされない、振動の無い場所(屋内仕様)。水平状態 ●周囲温度: 0℃~+40℃ ●周囲湿度: 85%RH以下 (非結露)	

## 高温型 熱交換器

型式	HEX-HJ
仕様	多管式熱交換器
最高使用温度(放熱側入口最高温度)	500℃
最大使用風量	1.5Nm <sup>3</sup> /min
放熱側圧力損失(最大使用風量時)	0.07kPa
受熱側圧力損失(最大使用風量時)	0.13kPa
放熱側耐圧(押し込み圧/吸い込み圧)	2.96kPa以下
受熱側耐圧(吸い込み圧)	2.96kPa以下
受熱側・放熱側出入口の口径	φ75
本体概算質量	25kg
材質	熱交換材・出入口フランジ: 外側:SUS304 断熱材:グラスウール
現金販売価格(税抜)	¥300,000

外形図等は別途お問い合わせください。