## TSK 白金触媒酸化式 脱臭装置 HJ-15(電気式熱風発生機+白金触媒 組込型)



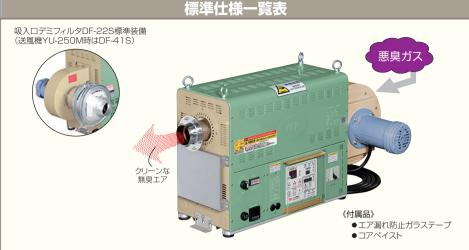
※騒音値測定方法……般事務所内において、一方通行使用で熱風発生機の吸入、吐出口にそれぞれ2mのホースを接続し吐出側を乾燥箱に接続して、熱風発生機より1.5m離れた位置で4ヶ所測定の平均値を記入しました

## 共 通 仕 様

- ●定 格…連続
- ●絶 縁…E種
- ●周 囲 温 度…0℃~+40℃
- ●周 囲 湿 度…85%R.H.以下(非結露)
- ●ヒータ制御方式…無接点コンタクタによるPID制御
- ●処 理 温 度…熱風発生機の吐出口センサ 位置での測定
- ●各記載数値…実測による保証値
- ●据 え 付 け…風雨にさらされない場所 (屋内仕様)。水平状態

最大消費電力(kW)は、

ヒータ容量+送風機容量を合計した値



こ一夕台里↑区風候台里で口前 U/C順				
型式		HJ-15		
	品番	3200-8.5C- <b>013YA</b> -LB-HJ	3200-8.5C- <b>025Y</b> -LB-HJ	
電 源 ヒータ容量(200V時の電流A)		3相200V/200V 50/60Hz		
		<b>8.5</b> kW(24.5A)		
処 理 温 度		300℃~350℃(推奨温度)		
	吐出口の口径・吸入口の口径	ホース接続用 $\phi$ 75mm合フランジ $\cdot \phi$ 75mmパイプ	ホース接続用 $\phi$ 75mm合フランジ $\cdot$ $\phi$ 100mmパイプ	
	悪臭ガス処理風量	<b>1.5N</b> m³/min(sv45000hr <sup>-1</sup> )		
	最大静圧	<b>1.2</b> kPa	<b>1.52</b> kPa	
送	送風機吸入気体温度	0℃~+230℃以下		
風	風量調節方式(表示は30Hz~60Hz)	インバータ搭載、アップダウンキーにて50~100%可変式、送風機に手動ダンパ製		
機	耐熱送風機型式·電動機の容量·電動機定格電流(200V時)	<b>YU-130M</b> ·130W·0.61A	<b>YU-250M</b> ·250W·1.17A	
	デミフィルタ型式	DF-22S	DF-41S	
	※騒音[吸入側配管施工時]	最小風量時48dB~最大風量時61dB 54dB	最小風量時49dB~最大風量時65dB 60dB	
	電源ケーブルの種類×サイズ×長さ	4心×5.5mm²×5m	4心×5.5mm²×5m	
本体概算質量・〔受注品:変更可能ヒータ容量〕		48kg±5%·(~7.5kW)	56kg±5%·(~7.5kW)	
現金販売価格(税込)		¥940,500	¥986,700	
管 理 番 号		TISOOSOOON	TISOOSOOON	

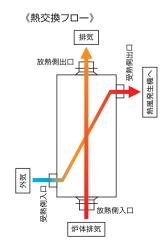
# **T.S.K** 熱交換器 高温型(高温酸化反応ガス再利用)

### ◆最高500℃までの反応ガスを回収できます(断熱材付)

◆平均熱回収率 約35%

※HEX-HJご使用時は、必ず送風機型式YU-250MタイプのHJ-15をご使用ください。





型式	HEX-HJ	
仕 様	多管式熱交換器	
最高使用温度(放熱側入口最高温度)	500°C	
最大使用風量	1.5Nm³/min	
放熱側圧力損失(最大使用風量時)	0.07kPa	
受熱側圧力損失(最大使用風量時)	0.13kPa	
放熱側耐圧(押し込み圧/吸い込み圧)	2.96kPa以下	
受熱側耐圧(吸い込み圧)	2.96kPa以下	
受熱側・放熱側出入口の口径	φ75	
本体概算質量	25kg±5%	
現金販売価格(税込)	¥319,000	

### 特長

- ●脱臭装置HJ-15は、白金八二カム触媒を採用しているため、半永久的な使用も可能です。
- ●30年以上の製造販売実績と経験から、優れた耐久性と高い浄化、脱臭能力を発揮できます (触媒寿命5年以上継続実績あり)
- 直接燃焼法と比べて大きさは1/10であり、処理温度が1/2以下(300℃程度)となるため、高い安全性を得ることができ、非常に経済的です。●酸化反応温度(触媒出口温度)が高くなると(500℃以上)、ヒータ回路は自動的にOFFに
- なります。さらに550℃で警報ブザーが作動し、内蔵の外部出力用サービス端子より接点で 出力します(N.O接点)。
- 口金触媒を熟風発生機内部に組み込んでいるため、非常にコンパクト、かつ軽量です。 省スペースで設置が容易であり、装置の移動も簡単におこなえます。

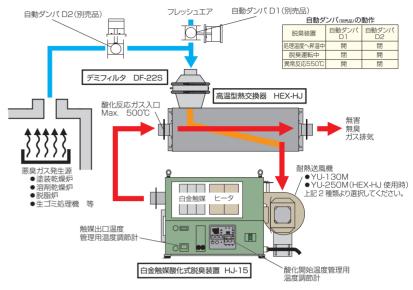
脱臭実施例	物質名	処理前濃度 (ppm)	酸化開始温度
※悪臭ガスに触媒毒が含	一酸化炭素	1000	120℃
まれている場合、脱臭	メタノール	42	110℃
能力が著しく低下しま	エタノール	1008	250℃
す。	ホルムアルデヒド	800	180℃
触媒毒の種類に応じた	n- ブチルアルデヒド	90	230℃
前処理が必要です。	エチレンオキサイド	300	280℃
	酢酸	100	250℃
※処理温度や酸化反応温	酢酸エチル	587	300℃
度は、悪臭ガス濃度に	メチルエチルケトン	638	290℃
より異なります。	アンモニア	850	300℃
詳しくはTSK脱臭装置 HJ-15取扱説明書をお	トリエチルアミン	1473	260℃
読みください。	ジメチルフォルムアミド	740	260℃
DEO7 1722018	2- メチルピラジン	100	280℃
※脱臭実施例に記載して	2- メチルフラン	80	160℃
いる対象物質は一例で	トルエン	537	300℃
す。記載されていない	キシレン	523	300℃
対象物質については、	キシレノール酸	542	300℃
別途お問い合わせくだ	クレゾール/フェノール混合物	1100	300℃
さい。	シクロヘキサノン	551	300℃
※脱臭実施例の記載内容	スチレン	300	280℃
※	グルタルアルデヒド	300	300℃
む触媒毒を除いた純物	メタクリル酸メチル	300	260℃
質での評価ですので、	アクリル酸エチル	300	300℃
理想状態における触媒	アクリル酸ブチル	300	300℃
性能を示しております。	アクリロニトリル	300	300℃

## 白金触媒酸化式脱臭装置

《脱臭フロー》

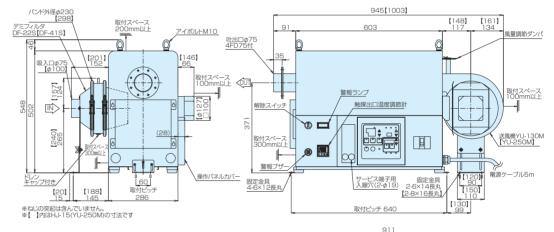
悪臭ガスを酸化開始温度までヒータにて昇温し、白金触媒にて酸化反応することにより、 無害、無臭の浄化ガスとして排出します。

また、熱交換器にて高温の酸化反応ガスの排熱を利用することにより、電気代の削減 (省エネ)となります。

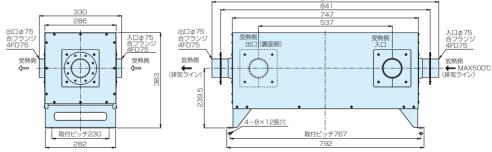


### 白金触媒酸化式脱臭装置 HJ-15 外形図

- ※不安定な据付は、振動、騒音の原因に なります
- ※壁や品物から離して据付けてください。 ※壁や品物と密着していると熱風発生機が
- オーバーヒートをおこし 重大な事故につながります。又、点検や 修理の妨げになります。
- ※本機底面の空間は機内冷却のため重要です。 発熱体の上部や底面を塞いだ設置、 ゴム足を取った状態での設置はしないで ください。



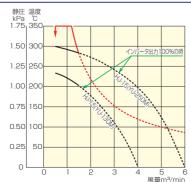
#### 熱交換器 高温型HEX-HJ 外形図



#### 白金触媒酸化式脱臭装置 HJ-15 性能曲線

性能曲線の説明 吸入温度20℃における吐出側性能です。

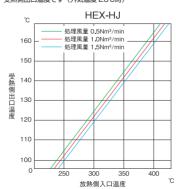
- ●黒曲線は静圧曲線、ただし、ヒータ電源のFFの時です。
  ●素曲線はヒータ電源100%入力時の吐出口熱風温度です。温度調節計の使い分けにより、



#### 高温型 HEX-HJ 熱交換器 性能曲線

#### 回収温度曲線

放熱側と受熱側が同じ処理風量時の放熱側入口温度における 受熱側出口温度です (外気温度 20℃時)



圧力損失曲線 ※受熱側と放熱側を1台の送風機で対応する場合は、それぞれの 圧力損失の合計値以上の静圧を有する送風機をご用意ください。 放熱側と受熱側の各処理風量における圧力損失曲線です

