

**省
エネ**

電気、蒸気、ガス、灯油を熱源とする加熱、燃焼、乾燥設備からの
排気熱を **平均 70% 回収!!** (NSACシリーズ: 熱交換エレメント銅仕様)

MODEL :
NSAC60-12-125

待望のモデルチェンジ!

ven

●電気代、CO₂排出量削減

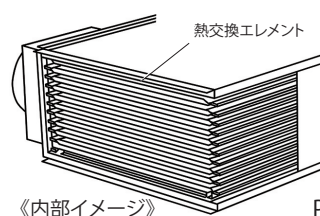
熱交換器のエレメントはアルミ材ではなく、長期間使用でき殺菌性に優れ、
耐久性を重視した銅材と、ステンレス材の2種類を使用しています。

据え付け場所を選ばないスリムタイプ
(天地逆を除く縦置き、横置き対応)

圧力損失が低く、専用送風機の追加が必要なし

配管・ダクト接続が容易

熱回収率が更に向上! 従来品と比較して、
各製品約10%UP!



PAT.



MODEL :
NSAC20-4-75

MODEL :
NSAC40-8-100

MODEL :
NSAC60W-24-200

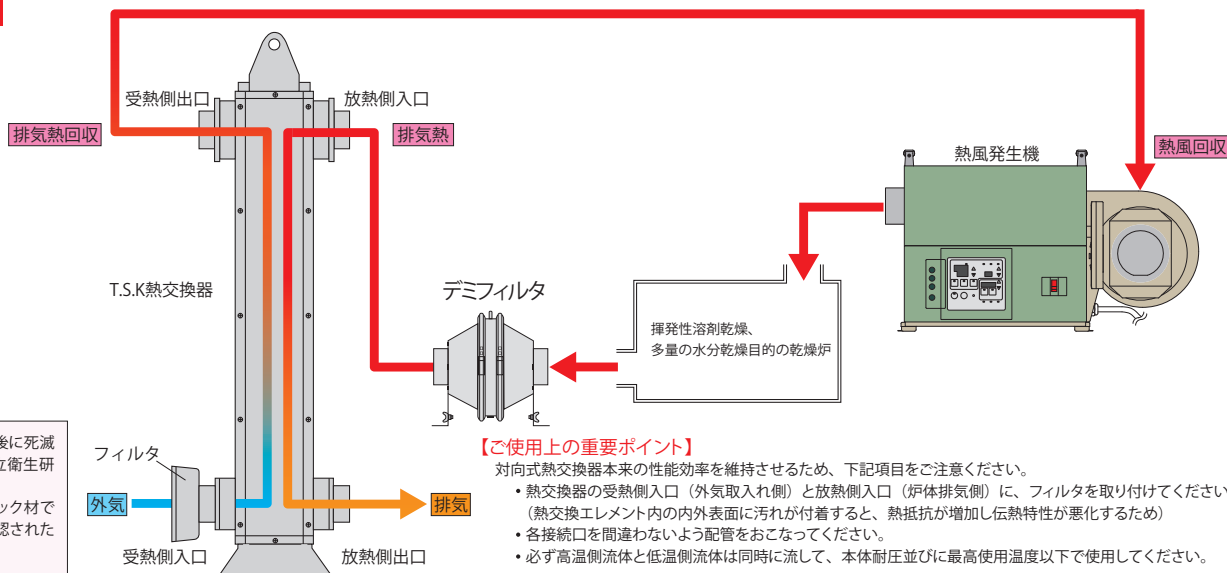
MODEL :
NSAC40W-16-150

仕様

仕 様		熱交換エレメント 銅仕様 NSACシリーズ					熱交換エレメント ステンレス仕様 NSASシリーズ				
型 式	NSAC20-4-75	NSAC40-8-100	NSAC60-12-125	NSAC40W-16-150	NSAC60W-24-200	NSAS20-4-75	NSAS40-8-100	NSAS60-12-125	NSAS40W-16-150	NSAS60W-24-200	
熱交換方式	対向式熱交換器										
使用流体	空 気										
平均熱回収率	 約70%					 約60%					
最高使用温度	180℃					200℃					
処 理 風 量	4 m³/min	8 m³/min	12 m³/min	16 m³/min	24 m³/min	4 m³/min	8 m³/min	12 m³/min	16 m³/min	24 m³/min	
耐 圧	2.96kPa ※1										
出入口口径	φ75	φ100	φ125	φ150	φ200	φ75	φ100	φ125	φ150	φ200	
本体概算質量	32kg ±5%	44kg ±5%	58kg ±5%	94kg ±5%	122kg ±5%	30kg ±5%	41kg ±5%	55kg ±5%	90kg ±5%	118kg ±5%	
材質 (接ガス部)	熱交換エレメント：銅、その他：ZA M®・ステンレス					熱交換エレメント：ステンレス、その他：ステンレス					
材質 (接ガス部以外)	ZA M® (高耐食溶融めっき鋼板) + 断熱処理 (水溶性シリコン塗布済グラスウール)										
気 密 材 料	シリコン、及びシリコンスポンジ (ノンシリコン仕様 特注にて検討します)										
取 付 姿 勢	縦置き (天地逆は不可)、または横置き										
現金販売価格 (税込)	¥287,100	¥475,200	¥710,600	¥943,800	¥1,427,800	¥287,100	¥475,200	¥710,600	¥943,800	¥1,427,800	

※1 一台の送風機で放熱側と受熱側に対応する場合、及び放熱側への押し込み送風機と受熱側への引き込み送風機の各1台 (計2台) にて対応する場合は、熱交換器、熱源、及び配管を含むすべての圧力損失が約1.48kPa以下となるように設定してください。圧力損失が約1.48kPaを超える場合は、受熱側には押し込み用の送風機を設けてください。

基本使用例



銅材に付着した菌は4時間後に死滅する実績があります (米国立衛生研究所)。
またステンレス、プラスチック材では3日間経過しても菌を確認された場合があります。

T.S.K 熱交換器

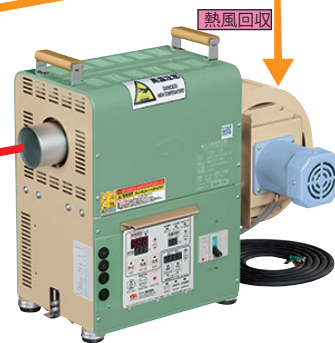
“排気熱に爆発性溶剤、多くの水蒸気が含まれているので熱風循環ができない”
“もう少し熱容量をアップしたい”などの問題を解決します。

省エネ

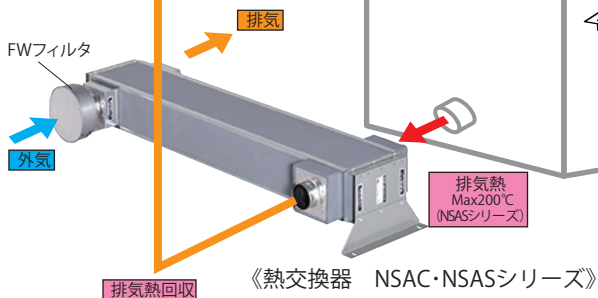
平均70%回収

(NSACシリーズ)

- 塗装後の乾燥
 - 接着剤の乾燥
 - 溶剤洗浄後の乾燥
 - 溶剤塗布後の乾燥
- 等の排気熱を有効に利用できます。



《熱風発生機》



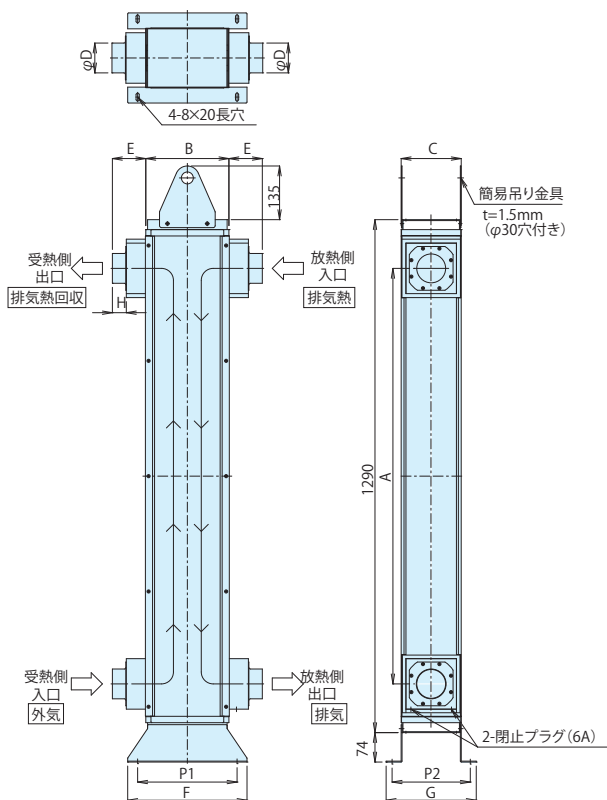
《熱交換器 NSAC・NSASシリーズ》

《省エネ》

乾燥等に120℃、4 m³/minの熱風を利用した場合、熱源には約6.5kWのヒータ容量が必要となります。この熱風を熱交換器 NSAC20-4-75を使用して排気熱を回収した場合、回収温度は約90℃となるため、熱源に必要なヒータ容量が約2.4kW程度と低減されます。(熱回収率70%・外気温20℃)これにより、電気料金が1時間当たり(6.5kW-2.4kW)×¥20/kWh(仮定)＝**最大¥82の省エネ**となり、8時間/日×20日間/月なら、**約¥13,120/月の電気代削減**となります。

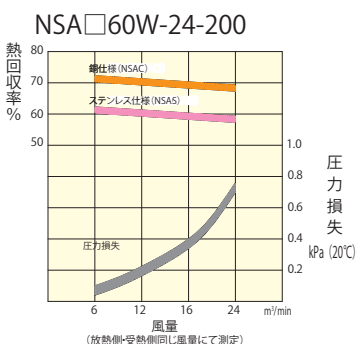
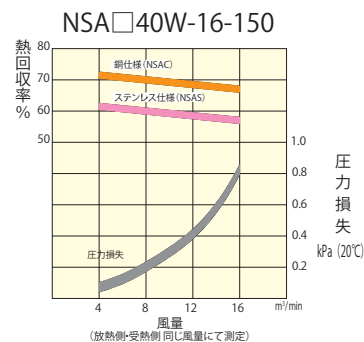
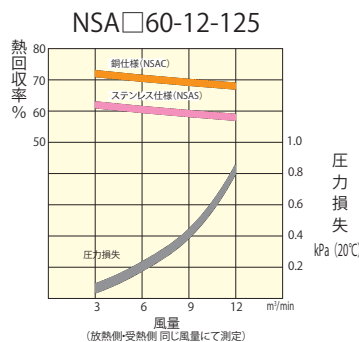
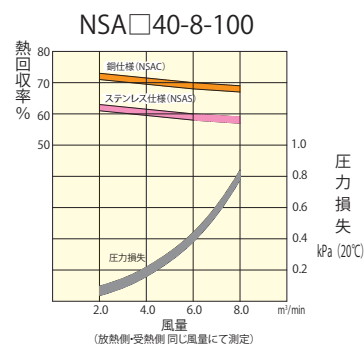
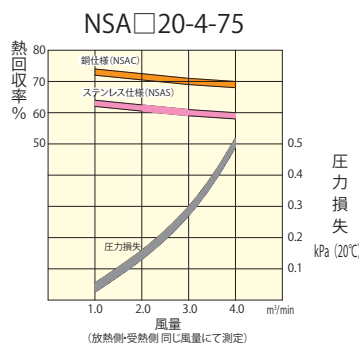
待望のモデルチェンジ!

外形図



性能曲線

※ 圧力損失は20℃における受熱側、放熱側の各測定平均値です。
※ 圧力損失は通過温度により変化します。



【排気熱回収温度(受熱側出口)の算出方法】

〔熱回収率% ÷ 100〕×〔排気熱温度℃
(放熱側入口)－外気温度℃(受熱側入口)〕
＋外気温度℃(受熱側入口)
＝排気熱回収温度℃(受熱側出口)

※ 熱回収率%はご使用機種の性能曲線での、実際に使用する風量時の数値となります。

※ 熱回収曲線および圧力損失曲線の各数値は、社内テストによる数値であり、保証値ではありません。

型 式	φD	A	B	C	E	F	G	H	P1	P2
NSA□ 20-4-75	φ75	1045	209	151	84	300	227	35	250	197
NSA□ 40-8-100	φ100	1030	209	224	104	300	300	44	250	270
NSA□ 60-12-125	φ125	1015	391	181	104	482	257	44	432	227
NSA□ 40W-16-150	φ150	1030	209	454	204	300	530	44	250	500
NSA□ 60W-24-200	φ200	1015	391	368	249	482	444	59	432	414